Veerman

Machinefabriek G.R. Veerman B.V. • Ds. K. Terpstrastraat 5, 8121 AP Olst, Postbus 4, 8120 AA Olst
Tel: +31 (0)570 – 56 12 38 • info@veerman.nl • www.veerman.nl

MACHINELIJST **2024**

FREESBANKEN CNC:

DMG DMF 360 Linear (5 assig)

Maximaal toerental	10.000	1/min
Hoofdspil (DIN ISO50)	48 / 294	KW / Nm
Gereedschapwisselaar	30	gereedschappen
Langs-, dwars-, en verticaalverplaatsing	3600x900x820	mm
Draaitafel horizontaal / vertikaal	ø700	mm
Besturing Heidenhain 530		

DMG DMU65 Monoblock (5 assig Simultaan)

Maximaal toerental	18.000	1/min
Hoofdspil (DIN ISO40)	35 / 119 (40% ED)	KW / Nm
Gereedschapwisselaar	90	gereedschappen
Langs-, dwars-, en verticaalverplaatsing	650x650x560	mm
Draaitafel horizontaal / vertikaal	ø650	mm
Besturing Heidenhain 530		

DMG DMU50 Ecoline (5 assig)

Maximaal toerental	10.000	1/min
Hoofdspil (DIN ISO40)	13 / 83 (25% ED)	KW / Nm
Gereedschapwisselaar	30	gereedschappen
Langs-, dwars-, en verticaalverplaatsing	500x450x400	mm
Draaitafel horizontaal / vertikaal	ø630	mm
Besturing Heidenhain 620		

UNISIGN UNIVERS 5

Maximaal toerental	25.000	omw/min
Hoofdspil (HSK 63E)	55 / 70 (40% ED)	KW /Nm
Gereedschapwisselaar	35	gereedschappen
Langs-, dwars-, en verticaalverplaatsing	4000x750x400	mm
Besturing Heidenhain 426		

CME FCM 3000, Floor type

Langs-, dwars-, en verticaalverplaatsing	3000x1200x1500	mm
Besturing Heidenhain 426		

ZAYER KF4000 CNC

Langs-, dwars-, en verticaalverplaatsing	3700x1000x1000	mm
Besturing Heidenhain 355		

ZAYER BF3 4000

Langs-, dwars-, en verticaalverplaatsing	3600x1000x1000	mm
Besturing Heidenhain 155		

Op al onze offertes, op alle opdrachten aan ons en op alle met ons gesloten overeenkomsten zijn toepasselijk de METAALUNIEVOORWAARDEN, zoals deze te lezen zijn op onze website www.veerman.nl. De leveringsvoorwaarden worden u, indien gewenst, kostenloos toegezonden.

Veerman

Machinefabriek G.R. Veerman B.V. • Ds. K. Terpstrastraat 5, 8121 AP Olst, Postbus 4, 8120 AA Olst
Tel: +31 (0)570 – 56 12 38 • info@veerman.nl • www.veerman.nl

KOTTERBANKEN CNC:

WOTAN RAPID 2R/25 CNC

Spildiameter	ø140	mm
Dwars - en verticaalverplaatsing	3000x2000	mm
Tafel afmetingen	2000x1600	mm
Maximaal werkstukgewicht	25	ton
Besturing Wotan Dialoog		

WOTAN RAPID 2R/6 CNC

Spildiameter	ø130	mm
Dwars - en verticaalverplaatsing	2500x1600	mm
Tafel afmetingen	1200x1000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	6	ton
Gereedschapwissellaar	60	tools
Besturing Heidenhain		

WOTAN RAPID 1R/12,5 CNC

Spildiameter	ø120	mm
Dwars- en verticaalverplaatsing	2000x1250	mm
Tafel afmetingen	1600x1200	mm
Maximaal werkstuk gewicht	12,5	ton
Besturing FANUC		

PBR AF 110 CNC

Spildiameter	ø110	mm
Dwars- en verticaalverplaatsing	2000x1500	mm
Tafel afmetingen	1200x1000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	2	ton
Besturing FANUC		

HORIZONTAAL BEWERKINGSCENTRUM:

WERNER TC 800

Dwars- en verticaalverplaatsing	1600x1000	mm
Kolomverplaatsing	1100	mm
Pallet afmetingen	800x800 / 1000	mm
Gereedschapwisselaar	72	gereedschappen

Veerman

Machinefabriek G.R. Veerman B.V. • Ds. K. Terpstrastraat 5, 8121 AP Olst, Postbus 4, 8120 AA Olst
Tel: +31 (0)570 – 56 12 38 • info@veerman.nl • www.veerman.nl

DRAAIBANKEN CNC:

GILDEMEISTER NEF 1020

Maximale draaidiameter	ø1200	mm
Draaidiameter over de slede	ø735	mm
Draaidiameter in de vaste bril	ø710	mm
Maximale draailengte	4000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	3500	kg
Draaidiepte met trilling vrije baar	**900**	**mm**
Spilvermogen	60	KW
Vierslag Sandvik Capto C6		
Besturing Gildemeister EPL II		

BOEHRINGER DUS 800

Maximale draaidiameter	ø820	mm
Draaidiameter over de slede	ø525	mm
Draaidiameter in de vaste bril	ø500	mm
Maximale draailengte	2000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	3,5	Ton
Vierslag Sandvik Capto C6		
Besturing Siemens 810 Teach-In		

BOEHRINGER DUS 560 Ti

Maximale draaidiameter	ø570	mm
Draaidiameter over de slede	ø365	mm
Maximale draailengte	2000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	1	Ton
Vierslag Sandvik Capto C6		
Besturing Siemens 810 Teach-In		

BOEHRINGER VDF 25M met 2 turrets

Maximale draaidiameter	ø600	mm
Draaidiameter over gehele lengte	ø430	mm
Zelfcentrerende NC brillen	ø30-262	mm
Maximale draailengte	2000	mm
Gereedschapopname VDI 50	24	stuks
Aangedreven gereedschap 15 KW	12	stuks
Besturing Siemens 840		

Volboren met KOMET op CNC draaibanken tot maximaal ø140 mm diep ca 900 mm

Op al onze offertes, op alle opdrachten aan ons en op alle met ons gesloten overeenkomsten zijn toepasselijk de METAALUNIEVOORWAARDEN, zoals deze te lezen zijn op onze website www.veerman.nl. De leveringsvoorwaarden worden u, indien gewenst, kostenloos toegezonden.

Veerman

Machinefabriek G.R. Veerman B.V. • Ds. K. Terpstrastraat 5, 8121 AP Olst, Postbus 4, 8120 AA Olst
Tel: +31 (0)570 – 56 12 38 • info@veerman.nl • www.veerman.nl

DRAAIBANKEN CONVENTIONEEL:

COMEV CM260		
Maximale draaidiameter / over de slede	ø520 / ø320	mm
Doorlaat spil	ø80	mm
Maximale draailengte	1500	mm

MEETMACHINE:

ZEIS PMC 850 CARAT	935x740x475	mm
Nauwkeurigheid	1,9 um +L/300	um

VLAKTAFEL GRANIET MET TESA MICROHITE

Afmetingen tafel	2000x 2000	mm
Werkstuk gewicht maximaal	2000	KG

RADIAAL BOORMACHINE:

TOS MAS VO50 uitlading	1250	mm

ZAAGMACHINES:

BEHRINGER HBP303 CNC diameter	ø300	mm
Vol automatiche cnc bandzaagmachine		
BEKAMAK BMSY-230 DGH diameter	ø230	mm
Semi automatische verstek bandzaagmachine		

PLATENWALS:

OMMCA	2000 x 12	mm
RBM 1050-30E	1050 X 3	mm

KNIPPEN:

SAFAN VS 310 X 6	3100 X 6	mm

ZETTEN:

SAFAN SK 150	3100	mm

Veerman

Machinefabriek G.R. Veerman B.V. • Ds. K. Terpstrastraat 5, 8121 AP Olst, Postbus 4, 8120 AA Olst
Tel: +31 (0)570 – 56 12 38 • info@veerman.nl • www.veerman.nl

LASSEN:

KEMPPI PRO EVOLUTION 4200 MIG MAG (2X)
KEMPPI PS 5000 MIG MAG (2X)
KEMPPI PRO TIG 400 (3X)
LINCOLN STT II (2X)
DIVERSE MIG TIG ELECTRODE LASMACHINES

Onze gecertificeerde lassers beheersen meerdere lasmethodes ASME IX + EN

LASMANIPULATOREN:

BOODE 60.V.P. 3000 KG op 500 mm
SAF POSISAF TYPE 3F 500 KG
ANK 1000KG

LASROLSTELLINGEN:

2 stuks voor vaten tot 4000 KG

KRAANCAPACITEITEN:

VERSPANING:	KONE	2x	10	Ton
LASSERIJ:	DEMAG	1x	3.2	Ton
	ABUS	1x	3.2 (2x)	Ton

ENGINEERING:

SOLID WORKS Premium, professional en standaard totaal 3 licenties
Berekening drukapparatuur volgens PED

CADCAM:

EDGE CAM Ultimate 5- assig draaien en frezen; 6 licenties
TENSOR 5 licenties

CERTIFICERINGEN:

LRQA
ISO 9001:2015 Sinds 1997 doorlopend gecertificeerd.
TÜV
Hermerken van metalen materialen met testcertificaten EN 10204 - 2.1, 2.2 en 3.1