



KOTTERBANKEN CNC:

WOTAN RAPID 2R/25 CNC

Spildiameter	ø140	mm
Dwars - en verticaalverplaatsing	3000x2000	mm
Tafel afmetingen	2000x1600	mm
Maximaal werkstuk gewicht	25	ton
Besturing Wotan Dialoog 1500		

WOTAN RAPID 2R/6 CNC

Spildiameter	ø130	mm
Dwars - en verticaalverplaatsing	2500x1600	mm
Tafel afmetingen	1200x1000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	6	ton
Gereedschap wisselaar	60	tools
Besturing Heidenhain 426		

WOTAN RAPID 1R/12,5 CNC

Spildiameter	ø120	mm
Dwars- en verticaalverplaatsing	2000x1250	mm
Tafel afmetingen	1600x1200	mm
Maximaal werkstuk gewicht	12	ton
Besturing FANUC		

PBR AF 110 CNC

Spildiameter	ø110	mm
Dwars- en verticaalverplaatsing	2000x1500	mm
Tafel afmetingen	1200x1000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	3	ton
Gereedschap wisselaar	60	tools
Besturing FANUC		

SHW UF5

Dwars-, en verticaalverplaatsing	1500x900	mm
Dwarsverplaatsing v.d. ram	700	mm
Tafel afmetingen	1200x1200	mm
Maximaal werkstuk gewicht	2	ton
Besturing Heidenhain 426		

FREESBANKEN CNC:

UNISIGN UNIVERS 5 hogesnelheid bewerkingscentrum

Maximaal toerental	25.000	omw/min
Hoofdspil (HSK 63E)	55	KW
Gereedschapwisselaar	35	gereedschappen
Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing	4000x750x400	mm
Besturing Heidenhain		



ZAYER BF3 4000 CNC

Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing 3600x1000x1500 mm
Besturing Heidenhain

TOS FSS 80 CNC

Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing 2000x800x800 mm
Besturing Heidenhain

KLOPP UW-5-S CNC

Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing 1000x600x500 mm
Besturing Heidenhain

DRAAIBANKEN CNC:

GILDEMEISTER NEF 1020 , vlakbed CNC draaibank

Vermogen 60 KW
Maximale draaidiameter $\varnothing 1160$ mm
Draaidiameter over de slede $\varnothing 735$ mm
Draaidiameter in de vaste bril $\varnothing 700$ mm
Maximale draailengte 4000 mm
Maximaal werkstuk gewicht 3,5 Ton

BOEHRINGER VDF 25M

Maximale draaidiameter $\varnothing 600$ mm
Draaidiameter over gehele lengte $\varnothing 430$ mm
Zelfcentrerende NC brillen $\varnothing 30-262$ mm
Maximale draailengte 2000 mm

BOEHRINGER DUS 800

Maximale draaidiameter $\varnothing 820$ mm
Draaidiameter over de slede $\varnothing 500$ mm
Draaidiameter in de vaste bril $\varnothing 500$ mm
Maximale draailengte 2000 mm
Maximaal werkstuk gewicht 3,5 Ton

BOEHRINGER DUS 560 Ti

Maximale draaidiameter $\varnothing 570$ mm
Draaidiameter over de slede $\varnothing 365$ mm
Maximale draailengte 2000 mm
Maximaal werkstuk gewicht 1 Ton

DRAAIBANKEN CONVENTIONEEL:

TOS SUS 80

Maximale draaidiameter / over de slede $\varnothing 840 / \varnothing 530$ mm
Maximale draailengte 3500 mm



COMEV CM260		
Maximale draaidiameter / over de slede	ø520 / ø320	mm
Doorlaat spil	ø80	mm
Maximale draailengte	1500	mm
ERNAULT SOMUA CHOLET 500		
Maximale draaidiameter / over de slede	ø500 / ø312	mm
Maximale draailengte	1600	mm
SCHAAFBANK		
REICHLÉ & KNOEDLE		
Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing	5200x1200x800	mm
MEETMACHINE:		
ZEIS PMC 850 CARAT		
Nauwkeurigheid	935x740x475 1,9 um +L/300	mm um
VLAKTAFEL GRANIET MET TESA MICROHITE		
Afmetingen tafel	2000x 2000	mm
Werkstuk gewicht maximaal	2000	KG
RADIAAL BOORMACHINE:		
TOS MAS VO50 uitlading	1250	mm
ZAAGMACHINES:		
BEHRINGER HBP303 CNC diameter	ø300	mm
KALTENBACH KKS400 max. diameter	ø130	mm
PLATENWALS:		
RBM 1050-30E	1050 X 3	mm
KNIPPEN:		
SAFAN VS 310 X 6	3100 X 6	mm
ZETTEN:		
SAFAN SK 150	3100	mm
SNIJDEN:		
SAF NOVITOME 1500 Bereik	3000x1500	mm
Dikte autogeen / plasma	100 / 40	mm
LASSEN:		
KEMPPI PRO EVOLUTION 4200 MIG MAG (2X)		
KEMPPI PRO TIG 400 (3X)		
LINCOLN STT II (2X)		
LINCOLN DC600 onder poederdek lasmachine		
DIVERSE MIG TIG ELECTRODE LASMACHINES		





Onze gecertificeerde lassers beheersen meerdere lasmethodes volgens ASME VIII/IX procedure / EN 288-3 / EN 287-1.

Lasmethodes worden binnen eigen bedrijf opgesteld door onze Middelbaar lastechnicus (MLT IWT).

LASMANIPULATOREN:

BOODE 60.V.P. 3000 KG op 500 mm

SAF POSISAF TYPE 3F 500 KG

ANK

LASROLSTELLINGEN:

2 stuks voor vaten tot 4000 KG

KRAANCAPACITEITEN:

VERSPANING: KONE 2x 10 Ton

LASSERIJ: DEMAG 1x 3.2 Ton

ABUS 1x 3.2 (2x) Ton

ENGINEERING:

AUTOCAD

SOLID WORKS 2007

RULES voor sterkteberekening drukapparatuur vlg's Stoomwezen Regels en PED

CADCAM:

EDGE CAM 2010

TENSOR

RULES voor sterkteberekening drukapparatuur

CERTIFICERING DOOR LLOYDS:

ISO 9001:2008 sinds 1997

LID van de volgende organisaties:

Metaalunie

NEVAT Nederlandse vereniging van toeleveranciers

GVN Groot verspaners Nederland



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

**Machinefabriek G.R. Veerman BV
Olst, The Netherlands**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

ISO 9001 : 2008

The Quality Management System is applicable to:

**Design, manufacture and assembly
of plant and process machinery, high precision
machining of components, machine frames and equipment.**

Approval
Certificate No: 651456

Original Approval: 12 February 1997

Current Certificate: 1 March 2009

Certificate Expiry: 28 February 2012

Issued by: LRQA (Rotterdam)



This document is subject to the provision on the reverse
This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
3009 rev 10.7

