



KOTTERBANKEN CNC:

WOTAN RAPID 2R/25 CNC

Spildiameter	ø140	mm
Dwars - en verticaalverplaatsing	3000x2000	mm
Tafel afmetingen	2000x1600	mm
Maximaal werkstuk gewicht	25	ton
Besturing Wotan Dialoog 1500		

WOTAN RAPID 2R/6 CNC

Spildiameter	ø130	mm
Dwars - en verticaalverplaatsing	2500x1600	mm
Tafel afmetingen	1200x1000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	6	ton
Gereedschap wisselaar	60	tools
Besturing Heidenhain 426		

WOTAN RAPID 1R/12,5 CNC

Spildiameter	ø120	mm
Dwars- en verticaalverplaatsing	2000x1250	mm
Tafel afmetingen	1600x1200	mm
Maximaal werkstuk gewicht	12	ton
Besturing FANUC		

PBR AF 110 CNC

Spildiameter	ø110	mm
Dwars- en verticaalverplaatsing	2000x1500	mm
Tafel afmetingen	1200x1000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	3	ton
Gereedschap wisselaar	60	tools
Besturing FANUC		

SHW UF5

Dwars-, en verticaalverplaatsing	1500x900	mm
Dwarsverplaatsing v.d. ram	700	mm
Tafel afmetingen	1200x1200	mm
Maximaal werkstuk gewicht	2	ton
Besturing Heidenhain 426		

TOS W100A conventioneel

Spildiameter	ø100	mm
Plansupport	ø500	mm
Dwars- en verticaalverplaatsing	1600x1120	mm
Maximaal werkstuk gewicht	3	ton



FREESBANKEN CNC:

UNISIGN UNIVERS 5 hogesnelheid bewerkingscentrum		
Maximaal toerental	25.000	omw/min
Hoofdspil (HSK 63E)	55	KW
Gereedschapwisselaar	35	gereedschappen
Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing	4000x750x400	mm
Besturing Heidenhain		

ZAYER BF3 4000 CNC

Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing	3600x1000x1500	mm
Besturing Heidenhain		

TOS FSS 80 CNC

Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing	2000x800x800	mm
Besturing Heidenhain		

KLOPP UW-5-S CNC

Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing	1000x600x500	mm
Besturing Heidenhain		

DRAAIBANKEN CNC:

GILDEMEISTER NEF 1020 , vlakbed CNC draaibank

Vermogen	60	KW
Maximale draaidiameter	Ø1160	mm
Draaidiameter over de slede	Ø735	mm
Draaidiameter in de vaste bril	Ø700	mm
Maximale draailengte	4000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	3,5	Ton

BOEHRINGER VDF 25M

Maximale draaidiameter	Ø600	mm
Draaidiameter over gehele lengte	Ø430	mm

Zelfcentrerende NC brillen	Ø30-262	mm
Maximale draailengte	2000	mm

BOEHRINGER DUS 800

Maximale draaidiameter	Ø820	mm
Draaidiameter over de slede	Ø500	mm
Draaidiameter in de vaste bril	Ø500	mm
Maximale draailengte	2000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	3,5	Ton

BOEHRINGER DUS 560 Ti

Maximale draaidiameter	Ø570	mm
Draaidiameter over de slede	Ø365	mm



Maximale draailengte	2000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	1	Ton
DRAAIBANKEN CONVENTIONEEL:		
TOS SU 100		
Maximale draaidiameter / over de slede	ø1050 / ø730	mm
Maximale draailengte	3000	mm
Maximaal werkstuk gewicht	8	Ton
TOS SUS 80		
Maximale draaidiameter / over de slede	ø840 / ø530	mm
Maximale draailengte	3500	mm
COMEY CM260		
Maximale draaidiameter / over de slede	ø520 / ø320	mm
Doorlaat spil	ø80	mm
Maximale draailengte	1500	mm
ERNAULT SOMUA CHOLET 500		
Maximale draaidiameter / over de slede	ø500 / ø312	mm
Maximale draailengte	1600	mm
SCHAAFBANK		
REICHLÉ & KNOEDLE		
Langs-,dwars-, en verticaalverplaatsing	5200x1200x800	mm
MEETMACHINE:		
ZEIS PMC 850 CARAT		
Nauwkeurigheid	935x740x475	mm
	1,9 µm +L/300	µm
VLAKTAFEL GRANIET MET TESA MICROHITE		
Afmetingen tafel	2000x 2000	mm
Werkstuk gewicht maximaal	2000	KG
RADIAAL BOORMACHINE:		
TOS MAS VO50 uitlading	1250	mm
ZAAGMACHINES:		
BEHRINGER HBP303 CNC diameter	ø300	mm
KALTENBACH KKS400 max. diameter	ø130	mm
PLATENWALS:		
RBM 1050-30E	1050 X 3	mm
KNIPPEN:		
SAFAN VS 310 X 6	3100 X 6	mm



ZETTEN:

SAFAN SK 150 3100 mm

SNIJDEN:

SAF NOVITOME 1500 Bereik 3000x1500 mm

Dikte autogeen / plasma 100 / 40 mm

LASSEN:

KEMPPI PRO EVOLUTION 4200 MIG MAG (2X)

KEMPPI PRO TIG 400 (3X)

LINCOLN STT II (2X)

LINCOLN DC600 onder poederdek lasmachine

DIVERSE MIG TIG ELECTRODE LASMACHINES

Onze gecertificeerde lassers beheersen meerdere lasmethodes volgens ASME VIII/IX procedure / EN 288-3 / EN 287-1.

Lasmethodes worden binnen eigen bedrijf opgesteld door onze Middelbaar lastechnicus (MLT IWT).

LASMANIPULATOREN:

BOODE 60.V.P. 3000 KG op 500 mm

SAF POSISAF TYPE 3F 500 KG

ANK

LASROLSTELLINGEN:

2 stuks voor vaten tot 4000 KG

KRAANCAPACITEITEN:

VERSPANING: KONE 2x 10 Ton

LASSERIJ: DEMAG 1x 3.2 Ton

ABUS 1x 3.2 (2x) Ton

ENGINEERING:

AUTOCAD

SOLID WORKS 2007

RULES voor sterkteberekening drukapparatuur vlg Stoomwezen Regels en PED

CADCAM:

EDGE CAM 2010

TENSOR

RULES voor sterkteberekening drukapparatuur

CERTIFICERING DOOR LLOYDS:

ISO 9001:2008 sinds 1997

LID van de volgende organisaties:

Metaalunie

NEVAT Nederlandse vereniging van toeleveranciers

GVN Groot verspaners Nederland



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

**Machinefabriek G.R. Veerman BV
Olst, The Netherlands**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

ISO 9001 : 2008

The Quality Management System is applicable to:

**Design, manufacture and assembly
of plant and process machinery, high precision
machining of components, machine frames and equipment.**

Approval
Certificate No: 651456

Original Approval:	12 February 1997
Current Certificate:	1 March 2009
Certificate Expiry:	28 February 2012

Issued by: LRQA (Rotterdam)



This document is subject to the provision on the reverse
This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
Issue no 02.7

